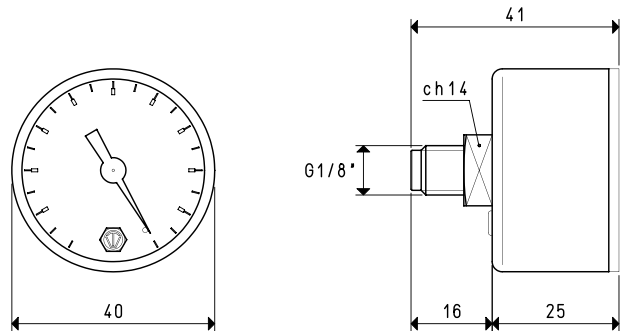


真空表利用波登弹簧原理进行真空测量。(波登, 法国人, 1808-1884)真空表由特殊的合金铜管制成, 一端与真空表面的螺纹销焊接, 形成一整体, 另一封闭端不焊接。

当内部真空增加时, 根据波登效应, 弹簧就会弯曲, 经杠杆放大后, 传递给指示器, 从而给出测量的真空数值。

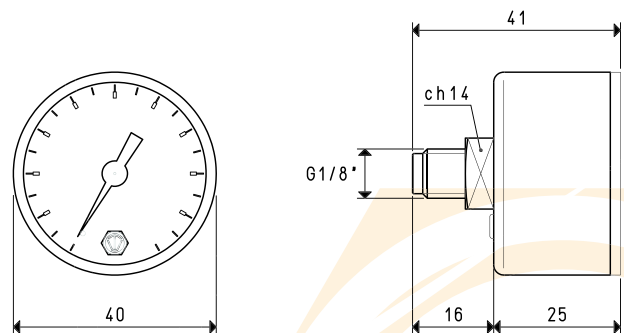
所有的部件都密闭在坚固的金属盒内, 通过玻璃罩可看见指针和刻度盘。我们有各种各样的真空表, 轴向或径向连接的, 有内置法兰及外部法兰及内充丙三醇型式的真空表。

除了直径为40的真空表外, 其他的所有型号都有双刻度。在这一章中所有的真空表都符合欧盟的法定安全和测量标准。



真空表

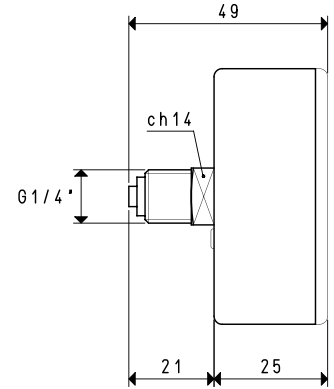
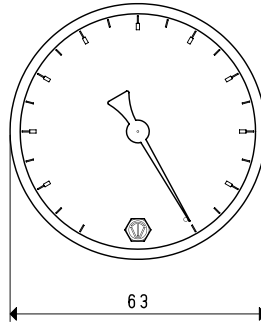
型号	量程 Kpa	双刻度量程	许用刻度 误差	工作温度	注意事项	重量 g
09 03 15	0 ÷ -100	--	2.5%	-10 °C ÷ +50 °C	干燥	52



真空表

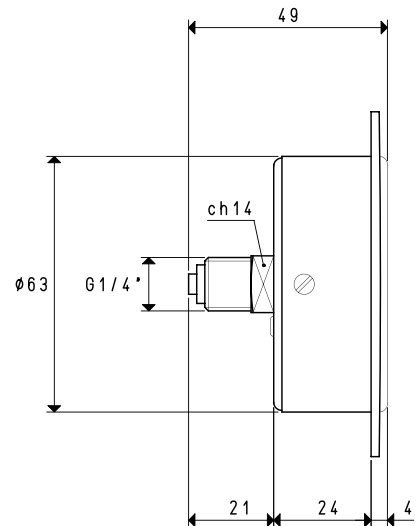
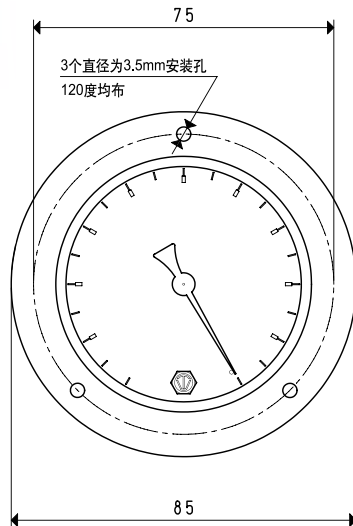
型号	量程 bar (g)	双刻度量程	许用刻度 误差	工作温度	注意事项	重量 g
09 03 20	0 ÷ 1.6	0 ÷ 23 psi	2.5%	-10 °C ÷ +50 °C	干燥	54
09 03 25	0 ÷ 10	0 ÷ 1.0 MPa	2.5%	-10 °C ÷ +50 °C	干燥	54

真空压力表



真空表

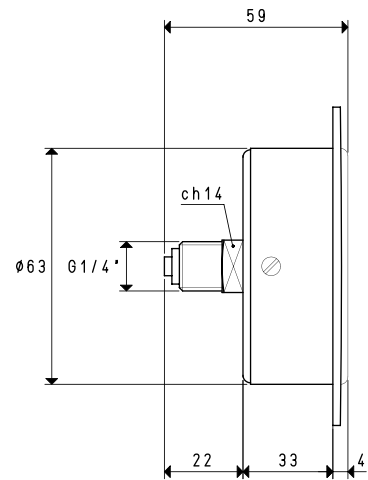
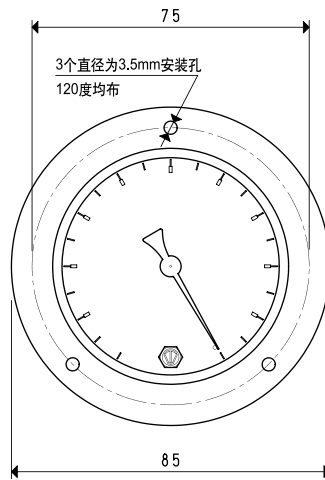
型号	量程 mbar	双刻度量程 KPa	许用刻度 误差	工作温度	注意事项	重量 g
09 03 10	0 ÷ -1000	0 ÷ -100	2.5%	-10 °C ÷ +50 °C	干燥	134



真空表

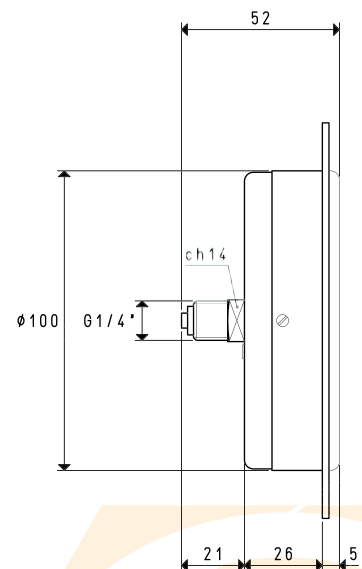
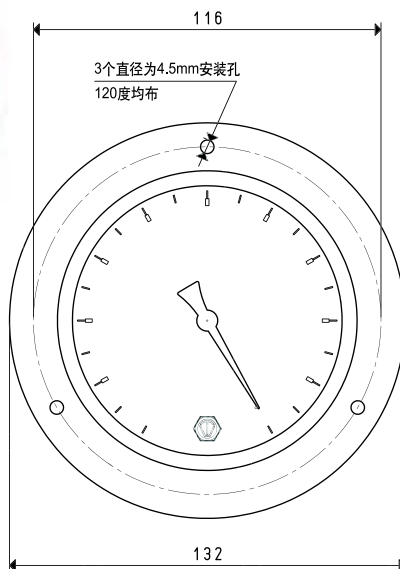
型号	量程 mbar	双刻度量程 Kpa	许用刻度 误差	工作温度	注意事项	重量 g
09 01 10	0 ÷ -1000	0 ÷ -100	2.5%	-10 °C ÷ +50 °C	干燥	162

3D 图纸在 www.vuototecnica.net



真空表

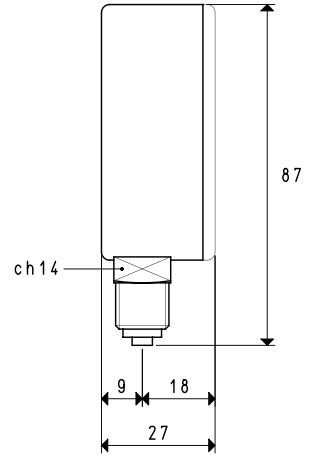
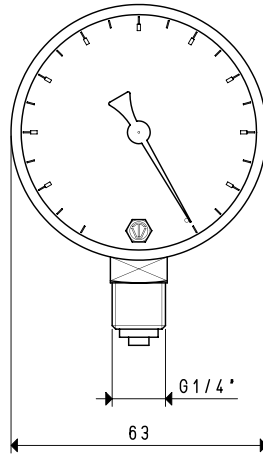
型号	量程 mbar	双刻度量程 KPa	许用刻度 误差	工作温度	注意事项	重量 g
09 01 16	0 ÷ -1000	0 ÷ -100	1.6%	-10 °C ÷ +50 °C	甘油浴	348



真空表

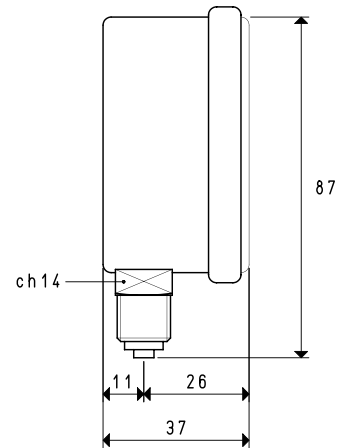
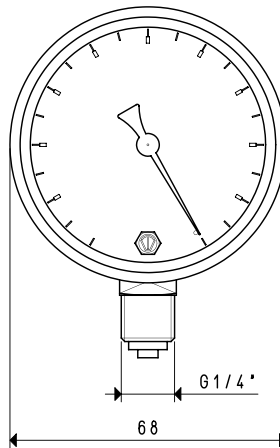
型号	量程 mbar	双刻度量程 KPa	许用刻度 误差	工作温度	注意事项	重量 g
09 02 10	0 ÷ -1000	0 ÷ -100	1%	-10 °C ÷ +50 °C	干燥	346

真空压力表



真空表

型号	量程 mbar	双刻度量程 KPa	许用刻度 误差	工作温度	注意事项	重量 g
09 05 10	0 ÷ -1000	0 ÷ -100	2.5%	-10 °C ÷ +50 °C	干燥	136



真空表

型号	量程 mbar	双刻度量程 KPa	许用刻度 误差	工作温度	注意事项	重量 g
09 05 16	0 ÷ -1000	0 ÷ -100	1.6%	-10 °C ÷ +50 °C	甘油浴	218